

## Datenblatt für die Auslegung

Bitte füllen Sie für jeden Anwendungsfall bzw. für jede Einsatzstation separat eine Kopie dieses Datenblattes aus

### JVM Industries GmbH

Feldheider Straße 76-78  
 40699 Erkrath (Deutschland)  
 Telefon: +49 (0) 21 04 - 3 56 78  
           +49 (0) 21 04 - 3 65 61  
 Telefax: +49 (0) 21 04 - 3 39 30  
 E-mail: Info@JVM-Industries.de  
 Internet: http://www.JVM-Industries.de:

Unternehmen / Werk	Datum
Ansprechpartner	Telefon-Nr.
Abteilung	Telefax-Nr.
Ort / Land	

Anlagenbezeichnung / Typ / Hersteller :

Genau Bezeichnung der Einsatzstation :

Rolle / Walze die zur Zeit im Einsatz ist :

Rolle / Walze noch nicht vorhanden

Bezeichnung :		Zeichnungsnummer :	
Funktion :		angetrieben : <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	
Beschichtung : <input type="checkbox"/> Gummi <input type="checkbox"/> PU <input type="checkbox"/> andere :		Antriebsleistung : kW	
Beschichtungs- $\delta$ : mm		Beschichtungsdicke : mm	
Wellen- / Kern- $\delta$ : mm		Shorehärte (A) : °	
Rollenaußen- $\delta$ : mm		$\delta$ Laufzeit bis zum Nachschleifen :	
Beschicht.-länge : mm		Wie oft kann im $\delta$ nachgeschliffen werden :	
Gesamtlänge : mm		$\delta$ Gesamtlaufzeit bis zur Neubeschichtung :	
Lagerzapfen- $\delta$ : mm			
Lagermittenabst. : mm			
Bemerkungen :			

Welches **Material** wird bearbeitet :

<input type="checkbox"/> Aluminium	<input type="checkbox"/> Coil
<input type="checkbox"/> Kupfer	<input type="checkbox"/> Platinen
<input type="checkbox"/> Messing	<input type="checkbox"/> Kaltband
<input type="checkbox"/> Stahl	<input type="checkbox"/> Warmband
<input type="checkbox"/> Edelstahl	<input type="checkbox"/> Materialkanten
<input type="checkbox"/> anderes :	<input type="checkbox"/> besäumt
	<input type="checkbox"/> unbesäumt
Band-/Platinentemp.: °C	

Weiterverarb. zu :

<input type="checkbox"/> Band
<input type="checkbox"/> Spaltband
<input type="checkbox"/> Folie
<input type="checkbox"/> Platinen
<input type="checkbox"/> Rohre
<input type="checkbox"/> Profile
<input type="checkbox"/> anderem :

Material- / Anlagenparameter :

Geschwindigkeit :	min.	m/min	max.	m/min
Breite :	min.	mm	max.	mm
Dicke :	min.	mm	max.	mm

Medium (chemische Substanz / Zusammensetzung) :

Name :	pH-Bereich :
	Temperatur
Sicherheitsdatenblatt vorhanden	normal : °C
<input type="checkbox"/> Ja (bitte beifügen) <input type="checkbox"/> Nein	max. : °C

Vorhandene (Quetsch-) Station :

Neue Station (Applikation)

Anpreß- / Liniendruck	verfügbarer Anlagendruck	Anstellung	*bei mech. Anst.	Art der Druckzylinder
z.Z. : Kp/cm	min. : bar   max. : bar	<input type="checkbox"/> hydraulisch	<input type="checkbox"/> elektromech.	<input type="checkbox"/> doppelwirkend
min. : Kp/cm	<input type="checkbox"/> variabel einstellbar	<input type="checkbox"/> pneumatisch	<input type="checkbox"/> Spindel	<input type="checkbox"/> einfachwirkend
max. : Kp/cm	<input type="checkbox"/> kontrollierbar / Anzeige	<input type="checkbox"/> mechanisch*	<input type="checkbox"/> Kniehebel	<input type="checkbox"/> Membrandose
Druckzylinder pro Rolle :	Stück	Kolben- $\delta$ :	mm	
Schaltungsart	<input type="checkbox"/> seriell <input type="checkbox"/> parallel	Kolbenstangen- $\delta$ :	mm	

**JVM** benötigt für eine Angebotserstellung die **Zeichnung** der zur Zeit verwendeten **Rolle / Walze** und des **Einbaubereiches**

**Bemerkungen :** .....

.....

.....

.....